

istruzioni d'uso

SCHEDA TECNICA

ECOPLUS 2000 SPEEDY

CARATTERISTICHE

Il decapante Ecoplus 2000 Speedy è un liquido decapante di nuova formulazione, esente da acido nitrico, studiato per il decapaggio dell'acciaio inox. Il suo utilizzo consente la risoluzione delle problematiche dei nitrati nelle acque e degli NOx nei fumi aspirati

PREPARAZIONE DEL BAGNO

Il prodotto va utilizzato diluito con acqua in ragione di un rapporto in volume di 1:1 per effettuare rabbocchi o tal quale per rinforzare il bagno.

Questo va attivato al primo utilizzo mediante l'0,5% - 1% in peso del contenuto del bagno di Correttore Ox (ad esempio un bagno di 3000 kg abbisogna di una aggiunta graduale di 15 - 30 kg di Correttore Ox).

Questa operazione va fatta lentamente agitando o distribuendo il Correttore Ox in modo omogeneo nella vasca; aggiunte troppo rapide o in eccesso comportano una decomposizione del prodotto che provoca uno spreco di prodotto e un innalzamento temporaneo della temperatura del bagno ed

(in questo caso prima di procedere al decapaggio, attendere che il bagno si raffreddi).

MODALITÀ D'USO

Il prodotto va utilizzato diluito con acqua in rapporto 1:1 in volume. I trattamenti chimici in genere non sono efficaci se prima non vengono rimossi oli e grassi; è bene pretrattare la superficie con uno sgrassante liquido, un buon sgrassaggio dei manufatti è un requisito indispensabile per ottenere un buon risultato.

Si opera normalmente ad immersione in vasche di PP/PVC ed è necessario prevedere l'impianto di aspirazione dei fumi; [per riscaldare la soluzione si consiglia l'utilizzo di resistenze in PTFE (teflon)].

L'Ecoplus 2000 Speedy necessita durante la lavorazione di decapaggio un'aggiunta costante di Correttore Ox (a base di acqua ossigenata) che consigliamo di fare con una pompa dosatrice.

Il pezzo deve essere completamente immerso e si consiglia di muoverlo alcune volte durante il trattamento o di movimentare il bagno tramite una pompa antiacido. Trascorso il tempo sufficiente per un buon decapaggio estrarre il pezzo, lasciarlo scolare e porlo nella vasca di lavaggio o nella postazione dotata di idropulitrice. Il tempo di trattamento varia in funzione della temperatura a cui si opera, dalla qualità della saldatura, dallo spessore dell'acciaio, dalla concentrazione dei componenti del bagno, ecc. Per un trattamento standard a temperatura ambiente (20°C) i tempi sono i seguenti: 1-2 h di AISI 304 2-3 h AISI 316 Duplex 6-8 h Superduplex 12 h (tutta la notte)

Si consiglia di effettuare dei test su dei campioni al fine di determinare il tempo esatto

Effettuato il decapaggio dei pezzi, eseguire ancora un buon lavaggio ad alta pressione. Un lavaggio finale con acqua demi consente di ottenere un risultato ottimale. Per evitare aloni e macchie si può anche utilizzare dopo il decapaggio uno shampoo per acciaio inossidabile chiamato RUST KILLER

CONDIZIONI DI MANTENIMENTO DEL BAGNO

Il contenuto di acqua ossigenata stabilizzata è il parametro più importante da controllare, carenze o eccessi possono provocare colorazioni particolari del pezzo.

istruzioni d'uso

Se si lavora in modo discontinuo e' opportuno fare una aggiunta di acqua ossigenata stabilizzata prima dell'inizio di ogni ciclo lavorativo, altrimenti la si può aggiungere in modo continuo mediante una pompa dosatrice. Un metodo di controllo del corretto dosaggio dell' acqua ossigenata può essere effettuato efficientemente mediante un redoximetro portatile (PC01269) che controlli che il valore sia ca. 400 mV. In impianti automatici si può ridurre tale valore a ca. 330 - 380 mV.

La temperatura è un altro importante parametro da controllare. Operativamente si consiglia di operare a temperature non superiori ai 30°; tenendo presente che, a temperatura ambiente, i tempi di immersione saranno più lunghi. Una temperatura ottimale di esercizio è 25°C ca.

Per un buon funzionamento del bagno è preferibile mantenerlo in movimento tramite una pompa antiacido

Uno dei punti di forza di questo bagno è che non si ha la formazione di fanghi sul fondo della vasca tranne nel trattamento dei pezzi ricotti.

Per l'eliminazione dell'olio surnatante del bagno, si può installare un nostro diseoleatore a disco (IP06452).

Il controllo del bagno deve essere eseguito con regolarità spedendo un campione presso il nostro laboratorio che provvederà a verificare sia il tenore di ferro che il corretto rapporto degli elementi contenuti e vi farà pervenire le osservazioni circa le eventuali correzioni da effettuare.

PRECAUZIONI DI UTILIZZO

Utilizzare gli adeguati DPI e seguire le indicazioni sulla scheda di sicurezza

ACQUE DI SCARICO

Le acque di lavaggio sono acide, pertanto non possono essere scaricate direttamente, ma necessitano di una neutralizzazione e di decantazione. Ricordiamo che le acque industriali possono essere scaricate solo dopo autorizzazione delle autorità competenti e Delmet è in grado di fornirvi apparecchiature manuali o automatiche per questo tipo di trattamento.

FORMATI DISPONIBILI

Ecoplus 2000 Speedy è disponibile nei seguenti formati:

Decapante ECOPLUS 2000 Speedy Liq. conf.da 50 Kg (PC00111)

Decapante ECOPLUS 2000 Speedy liq.conf.da 1200 Kg (PC00113)